

McLube1805A

半永久離型劑

產品敘述

McLube1805A 是溶劑的半永久型離型劑。McLube1805A 所製成的塗佈提供一種耐久、乾的無色薄膜，具備絕佳的高溫穩定性、抗磨擦。此塗佈對所有有機橡膠、熱固性塑料、熱塑性塑膠、polyurethane 等提供有效的防黏效果。

產品一般資料

顏色及外觀.....透明無色溶液
溶劑.....混合溶劑—naptha, isopropanol
比重.....0.72

離型劑主要表現特性

- 半永久型
- 不會轉移到成品上
- 不會堵塞在模具表面
- 可多次離型
- 形成乾的薄膜塗佈
- 絕佳的高溫穩定性
- 不起化學反應
- 不含矽油、蠟、粉末或皂類

應用

橡膠離型 —射出、壓縮、轉移
—Peroxide cured systems
—EPDM, HNBR, NBR, FKM, ECO, CPE, NITRILE
—橡膠與金屬接著

混合物/塑膠 —酚、環氧樹脂、石墨、尼龍、ABS

聚氨酯 —堅硬有彈性

製程 —Potting、製成薄片

亦可用在金屬及非金屬模具

使用方法

McLube1805A 須在乾淨的模具表面使用，模具不能含有油脂、蠟、矽油或塵土，所有先前殘留的它牌離型劑必須加以清除。使用的方法有噴灑、浸沾、或刷。在乾淨的模子塗上一層離型劑薄膜，當第一層的溶劑揮發後接著塗第二層。為了達到理想的效果，乾的塗佈加熱到 150°C，為時 15 分鐘，或加熱到 175°C 為時 5 分鐘。若要塗第二次，只要在原來的模溫下即可，不需再加熱。

產品型號	Elastomer/ Substrate	溶劑 型態	稀釋	稀釋液	Cycle	應用程序	最高 溫度
1805A	一般橡膠, 輪胎	Heptane / Iso Propyl Alcohol (IPA)	No	N/A	一次 使用 可脫 膜多 次	1.加熱模具使模溫達到 150 °C。 2.在模上塗上薄薄的一層，在 150°C下烘烤 15 分鐘。 3.開始脫模。 4.視需要程度再續塗。 5.再次塗上時不需烘烤;但再次烘 烤可增進離型效果。	250 °C