

## McLube 1725

### 無色離型劑

#### 產品敘述

McLube1725 是活性固體成份的分散液，可發揮出低磨擦系數絕佳的離型特性。本產品提供所有類型的橡膠及塑膠合成物離型功能，可以用在金屬與非金屬模具，甚至也可以使用在 287°C 的高溫。McLube1725 的另一個特色是保護模具的表面，在模具的儲存過程中可防鏽。

#### 產品典型資料

顏色及外觀.....白色半透明溶液  
溶劑.....庚烷、異丙醇混合溶劑  
比重.....0.76

#### 離型劑主要表現特性

- 適合所有的離型應用
- 不會轉移到成品上
- 不會堆積在表面且使模具不易髒
- 每噴一次可多次離型
- 形成乾燥無油無色的鐵氟龍離型薄膜塗佈
- 絕佳的耐高溫穩定性
- 不起化學反應
- 不含矽油、蠟、粉末或皂類
- 不需烘烤
- 最高可在 287°C 應用
- 不會在製品上造成流動痕跡
- 在儲存過程中可防鏽
- 提高產能，減低退貨率

#### 應用

廣泛的橡塑膠離型塗佈 — EPDM, TPE, SBR, NATURE RUBBER, PU  
— 聚酯、離子體、樹脂、酚醛樹脂、尼龍

亦可用在金屬及非金屬模具

各種適用的加工方式 — 射出、壓縮、轉移成型  
— 製成薄片、Potting、繞線成型、轉動塑型

在製造 V 型帶的滾筒上的離型塗佈

### 使用方法

McLube1725 須在乾淨的表面使用，不能含有油脂或塵土，所有先前殘留的它牌離型劑必須加以清除。通常以丙酮或甲苯溶劑洗便足夠，若之前的離型劑已殘留到一定厚度時，請先用砂洗法清模具後，再使用溶劑清洗。

McLube1725 是一種固體分子分散，使用前務必先搖一搖。在應用上可使用任何傳統方法：噴灑、浸沾、擦拭，或刷。在乾淨的模子塗上一層離型劑，待第一層的離型膜形成後接著塗第二層。

做為模具的保護膜，McLube1725 應該在模具清洗乾淨後立即塗上，建議塗上兩層。

第一層塗地薄而均勻，待第一層的溶劑揮發後塗上第二層。剛開始的幾次脫膜，建議每脫膜一次就塗敷一次離型劑。等到脫膜數次後，模具上就會固定上一層離型劑。然後便可以達到塗敷一次離型劑，多次脫模的效果。在軸心的離型應用上，建議每塗一次離型劑，脫一次模。本產品對減少樹脂、墨、黏著劑的堵塞特別有效。

產品型號	Elastomer/ Substrate	溶劑型態	稀釋	稀釋液	Cycle	應用程序	最高溫度
1725 Aerosol	GP Elastomers , Acrylic rubbers, HNBR , plastics etc .	Heptane / Iso Propyl Alcohol ( IPA )	No	N/A	多次 脫膜	清潔模具 Mclube 1725 可塗在熱或冷模 具 ，不需烘烤過，確定塗抹均 勻。	250°C