

MAC 860

半永久水性離型劑

產品敘述

MAC 860 是水性乳化離型劑，經烘焙過後可在模具上形成乾淨無色的離型塗佈，擁有絕佳的多次離型特性。本產品可作為除了矽膠以外的所有類型橡膠合成物的離型塗佈，包含 EPDM, NBR, SBR, PU, Fluroelastomer 等橡膠合成物以及包括環氧樹脂、聚脂、熱塑性、熱固性樹脂及玻璃纖維薄片等纖維/樹脂合成物。

產品典型資料

顏色及外觀.....白色液體

分散劑.....水

比重.....1.0

離型劑主要表現特性

- 不會轉移到成品上
- 可多次離型
- 在模具上形成乾燥無油無色的薄膜塗佈
- 絕佳的高溫穩定性
- 最高可在 287°C 應用
- 不會在橡膠製品上造成流動痕跡
- 易於二次加工性
- 保持模具清潔

應用

橡膠離型 —射出、壓出、轉移成型

—EPDM,CR,NR,HNBR,FKM,ECO,CPE, NITRILE

—Peroxide cured 系統

—橡膠與金屬的接著

複合材料/塑膠 —酚醛樹脂、環氧樹脂、石墨、尼龍、ABS

PU— 硬、軟質 PU 皆可

亦可用在金屬及非金屬模具

使用方法

MAC 860 須在清潔且達操作溫度的模具表面使用，模具表面不能含有油脂或塵土，另所有先前殘留的它牌離型劑必須加以清除。清潔模具後，加熱模具至 150°C，以噴霧罐距模具約 15 公分均勻地噴灑離型劑至模具表面，再以 150 °C 烘焙 15 分鐘，然後再噴塗第二次上去；然後模具再加溫至 150°C(或更高些)至少 15 分鐘。使 MAC 860 在模具上形成 PTFE 薄膜。

產品型號	Elastomer/ Substrate	溶劑 型態	稀釋	稀釋液	Cycle	應用程序	最高溫度
860 噴罐	除了矽膠以 外的橡膠	N/A	No	N/A	一次使 用可脫 膜多次	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔模具 2. 模具加溫 150°C 後噴塗一層塗佈 3. 以 150°C 烘焙 15 分鐘 4. 第 2~3 個步驟再做一次 5. 開始脫模 6. 視需要程度再續噴 7. 再次噴塗時不需烘烤；但再次烘烤可 增進 PTFE 膜離型效果。 	250 C