

MAC 797

半永久水性離型劑

產品敘述

MAC 797 是水性的微細 PTFE 分子分散膠狀液，可形成乾淨無色的塗佈，擁有絕佳的離型特性。本產品提供廣大類型的橡膠及塑膠零件離型及防黏功能。

產品典型資料

顏色及外觀.....透明膠狀

分散劑.....水

比重.....1.0

離型劑主要表現特性

- 不會轉移到成品上
- 可多次離型
- 形成乾燥無油無色的離型劑薄膜塗佈
- 絕佳的高溫與化學穩定性
- 高度潤滑性可改善流動特性
- 在各種不同的模具上擁有良好的密著力
- 不會影響二次加工

應用方法

MAC 797 須在乾淨的模具表面使用，不能含有油脂或塵土，所有先前殘留的它牌離型劑必須加以清除。它可以噴在冷或熱的模子上，但以至少 100°C 預熱模具可加速水份的揮發。正確地使用離型劑可以使離型效果達到最好的表現。

清潔模具後，以噴霧式均勻地噴灑離型劑至模具表面。因各類模具材質不同所以模具表面粗糙度不一，故離型模的養成所需塗佈量及噴塗次數，也隨著模具的不同而有所不同（建議噴塗 4 次）直至模具上已形成固定一層 PTFE 膜後；待水份揮發後再噴第二層上去。然後加溫至 150°C 或更高些，加熱至少 5 分鐘。

產品型號	Elastomer/ Substrate	稀釋	稀釋液	Cycle	應用程序	最高溫度
MAC 797	EPDM, TPE, SBR, PU, Fluroelastomer 等橡膠合成物以及包括環氧樹脂、聚脂、熱塑性、熱固性樹脂及玻璃纖維薄片、工程塑膠與複合材料。	開始時不需稀釋，待幾次脫膜已固定上一層離刑劑，之後再使用可以 1:4 比例稀釋使用。	DM / DI 水	一次使用，可脫數膜	1.清潔模具 2.加熱模具使達到模溫。 3.塗上均勻薄薄的一層，在 150°C 下烘烤 15 分鐘。 4.第 2&3 步驟連續執行四次，直到產生離型膜 5.進行脫模。視需要程度再續塗。再次塗上時不需烘烤；但再次烘烤可增進離型效果.	250 °C